



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P056

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

Olifer Srl

Via Marconi, 4 25076 Odolo BS - IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Odolo BS - IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10025-1:2004

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **20/09/2006** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **15/05/2022**

Il Direttore
Ing. Roberto Pieroncinì



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P056**

Caratteristiche dei

Prodotti laminati a caldo di acciai strutturali secondo EN 10025-1

FORMA			TIPI DI ACCIAIO
Descrizione	Dimensioni	Norma	Norma e Gradi di acciaio
Tondi in barre	Diametro: 30 ÷ 50 mm	EN 10060:2004	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2
Angolari ad ali uguali e diseguali	Larghezza: 30 ÷ 80 mm Spessore: ≤12 mm	EN 10056-1:2000 EN 10056-2:1995	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 EN 10025-5: S355J0W, S355J0WP, S355J2WP
Piatti in barre	Larghezza: 40 ÷ 100 mm Spessore: ≤12 mm	EN 10058:2003	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 EN 10025-5: S355J0W, S355J0WP, S355J2WP
Profili a T	Larghezza: 30 ÷ 50 mm Spessore: ≤12 mm	EN 10055:2005	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 EN 10025-5: S355J0W, S355J0WP, S355J2WP
Profili a U	Larghezza: 40 ÷ 120 mm Spessore: ≤12 mm	EN 10279:2000	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2 EN 10025-5: S355J0W, S355J0WP, S355J2WP
Piatti con bulbo	Larghezza: 80 ÷ 120 mm Spessore: ≤8 mm	EN 10067:1996	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2

prima emissione: **20/09/2006**
emissione corrente: **15/05/2022**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini